

# Continuum/Auto-continuum系列焊机 详见 DC/36.0



通过焊接质量、易用性和系统灵活性来提高生产率的工业焊接解决方案

推荐重工业应用

### 工艺

- Accu-Pulse® MIG (GMAW-P)
- Versa-Pulse™ ▪ RMD® ▪ MIG (GMAW)
- High-deposition MIG (GMAW)
- Flux-cored (FCAW)
- Air carbon arc gouging (CAC-A)

### 主要配置

- \*350/500焊接电源
- \*送丝机
- \*冷却水箱
- \*控制电缆
- \*焊接电缆
- \*移动小车
- \*MIG焊枪
- \*Insight Centerpoint 软件



图示Continuum 350 机型



图示Auto-Continuum 500 电源



图示为左舵送丝装置

## 数字化电源设计

标配Insight Core™ 监测软件，可选装 Insight Centerpoint™ 焊接管理软件

## 经典工艺程序

- Accu-Pulse** 适合大部分工业MIG工艺
- Versa-Pulse** 专为薄材料MIG应用而设计
- RMD** 一种低热输入的受控短路过渡工艺
- High-deposition** 在较厚的材料上提供更高的熔敷速度MAG工艺

	型号	输出范围	额定输出	IP等级	50/60 Hz, 3-相额定负载输入电流							最大开路电压	外型尺寸 (含吊耳)	净重
					230 V	380 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
电源	Continuum 350	20-400 A, 10-44 V	300 A @34 VDC, 100%暂载率	IP23	36.7	21.8	20.8	18.8	14.6	14.4	13.8	75 VDC	H: 691mm W: 444 mm D: 714 mm	57.6 kg (127 lb.)
	Continuum 500	20-600 A, 10-44 V	500 A @40 VDC, 100%暂载率	IP23	34.9	-	33.2	28.9	23.3	23.1	21.9			75 VDC

送丝机	Continuum 台式单头/双头 Continuum ROI分体式	额定电流		IP等级	送丝速度	送丝直径能力	最大承载 焊盘能力	外型尺寸 (台式)	净重
		500 A	100%暂载率						
				IP23	标准型: 1.3-25.4 m/min. (50-1000 IPM)	0.9-2.0 mm (.035-5/64 in.)	457 mm (18 in.), 27 kg (60 lb.)	H: 351 mm W: 414 mm (单头) 432 mm (双头) D: 754 mm	<b>Single</b> 19.5 kg (43 lb.) <b>Dual</b> 27.9 kg (61.5 lb.)

	型号	输出范围	额定输出	IP等级	50/60 Hz, 3-相额定负载输入电流							最大开路电压	外型尺寸 (含吊耳)	净重
					230 V	380 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
电源	Auto-Continuum 350	20-400 A, 10-44 V	350 A @ 31.5 VDC, 100%暂载率	IP23	36.7	21.8	20.8	18.8	14.6	14.4	13.8	75 VDC	H: 27.187 in. (691 mm) W: 17.5 in. (444 mm) D: 28.22 in. (717 mm)	59.4 kg (130 lb.)
	Auto-Continuum 500	20-600 A, 10-44 V	500 A @39 VDC 100%暂载率	IP23	58.7	34.9	33.2	28.9	23.3	23.1	21.9			75 VDC

送丝装置	Auto-Continuum送丝装置 左舵&右舵	额定电流		IP等级	送丝速度	送丝直径能力	外型尺寸	净重
		500 A	100%暂载率					
				IP23	标准型: 1.3-25.4 m/min. (50-1000 IPM)	0.9-2.0 mm (.035-5/64 in.)	H: 222 mm (8.75 in.) W: 254 mm (10 in.) D: 254 mm (10 in.)	7.5 kg (16.5 lb.)