



# 多功能系列

## Maxstar 280 Multiprocess 直流 Dynasty 280 DX Multiprocess 交直流



便携式多功能机。

内置TIG高频启弧

输入电压208-575V

单相或三相

### 工艺

- TIG (GTAW)
- Pulsed TIG (GTAW-P)
- MIG (GMAW) (需配送丝机)
- Flux-cored (FCAW) (需配送丝机)
- Stick (SMAW)
- Air carbon arc (CAC-A)

### 常用附件

- ArcReach® SuitCase® 送丝机
- 移动小推车
- 冷却水箱Coolmate™ 1.3
- TIG启弧开关/远控器
- 氩弧焊枪

型号	Welding Process	Input Power	Welding Amp Range	Rated Output at 60% Duty Cycle	Amps Input at Rated Load Output, 50/60 Hz						Max. Open-Circuit Voltage	Power Source Dimensions	Power Source Net Weight	
					208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
Maxstar 280 Multiprocess	TIG	3-phase	2-280 (AC) 1-280 (DC)	250 A at 20 V	21	19	11	9	7	7.6	7.3	60 VDC (11 VDC**)	H: 346 mm (13.6 in.) W: 219 mm (8.6 in.) D: 569 mm (22.5 in.)	21.3 kg (47 lb.)
		1-phase	2-280 (AC) 1-280 (DC)	250 A at 20 V	35	32	18	16	13	7.3	7.1			
Dynasty 280 DX Multiprocess	Stick	3-phase	5-280	250 A at 30 V	*	*	14	13	10	9.9	9.6			25 kg (55 lb.)
		1-phase	5-280	180 A at 27.2 V	32	29	*	*	*	6.7	6.5			
	MIG/ flux-cored	3-phase	5-280	250 A at 26.5 V	*	*	13	11	9	9.2	8.9			
		1-phase	5-280	200 A at 24 V	31	29	*	*	*	6.5	6.3			

## Dimension 650、Dimension650 ArcReach



ARCReach电源与ARCReach送丝机配合无需控制电缆。

内置输入电感减小受污染电网对设备的影响

与前一代Dimension812比，具有更高的能量转换效率

### 工艺

- MIG (GMAW)
- Flux-cored (FCAW)
- TIG (GTAW)
- 手把焊 (SMAW)
- 埋弧焊 (SAW)
- 气刨 (CAC-A)

### 常用附件

- 送丝机
- ArcReach Stick/TIG 远控器
- MIG 焊枪
- 移动小车
- 焊接电缆

型号	电流/电压范围	额定输出	IP 等级	额定输入电流			最大开路电压	电源外型尺寸	净重
				380 V	KVA	KW			
Dimension 650	CC 模式: 10-815 A CV 模式: 10-44 V SAW 模式: 10-65 V	650 A / 44 VDC, 100% 暂载率	IP23	53.2	34	30.7	87 VDC	H: 716 mm W: 424 mm D: 803 mm	158 lb. (71.7 kg)
Dimension 650 ArcReach									